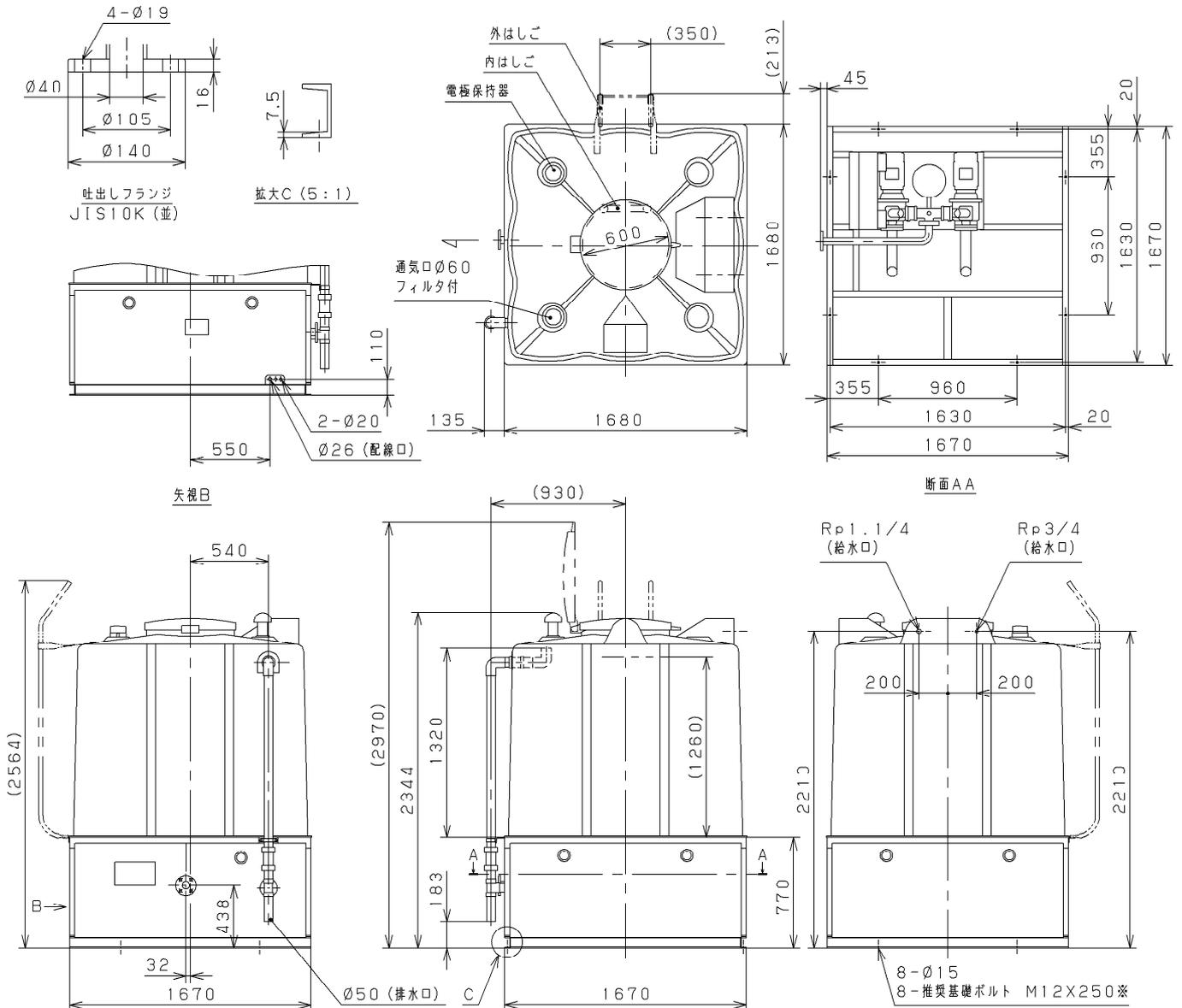


Installation Drawing KAWAMOTO Model : KFET ポンパー KFET-P形 据付図

Serial NO. 機器番号		Use 用途	受水槽付自動給水装置	Quantity 数量	1
Model 形式	KFET3-32P0.75S2		推奨末端圧力一定インパ-タ制御 交互並列運転		
VC	81	Contents VC内容	内外はしご付		
Specification 仕様		Motor Specification 電動機仕様		Note / Notices 備考 / 特記事項	
Capacity 吐出量	140 L/min	Suction Bore 吸込口径	32 mm	Output 出力	0.75 × 2 kW
Total Head 全揚程	27 m	Discharge Bore 吐出口径	— mm	Poles 極数	4
S o u r c e 電 源	Phase/Voltage 相 / 電圧	单相 / 200 V	Unit Bore ユニット口径	全閉屋内	
	Frequency 周波数	50/60 Hz	Synchronous Speed 同期回転速度	— min ⁻¹	
受水槽耐震基準1G 受水槽呼称容量：3.0 m3 有効容量：3.02 m3 (注)					



Unit
単位: mm

※ 基礎ボルトは特別付属品です。別途お買い求めください。
注) 有効容量: 受水槽底面~ホールトップ停止水位までの容量(給水圧0.25MPa)

Mass
質量 497 kg

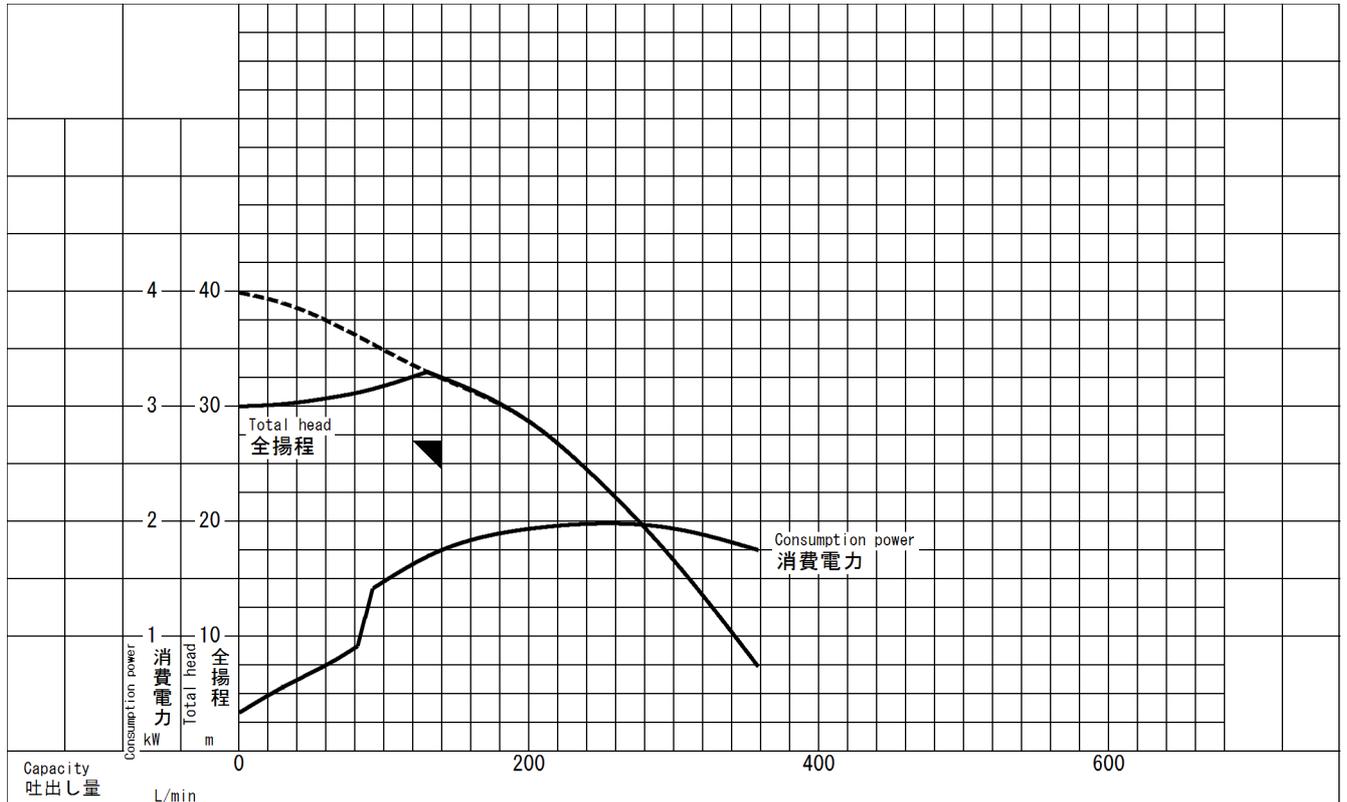
ポンプ標準試験成績表

Note
備考:

Model
形式: KFET3-32P0.75S2

Rating 規定要目	Bore 口径	Capacity 吐出し量		Total head 全揚程		Synchronous speed 同期回転速度		Motor output 電動機出力	
		32 × 40 mm	140 L/min		27 m		4290 min ⁻¹		0.75 × 2 kW
Motor 試験電動機 要目	Model 形式		Output 出力	Frequency 周波数	Voltage 電圧	Current 電流	Poles 極数	Revolution 回転速度	
	YTFO-MR		0.75 kW	143 Hz	200 V	3.7 A	4 極	4290 min ⁻¹	
Item 計測項目		1	2	3	4	5	6	7	8
Capacity 吐出し量	L/min	0	30	82	92	130	200	300	358
Total head 全揚程	m	30	30.2	31.2	31.5	33	28.7	16.6	7.4
Water H.P 理論動力	kW	0	0.148	0.417	0.472	0.699	0.936	0.812	0.432
Motor 電動機	Voltage 電圧	v	200	200	200	200	200	200	200
	Consumption power 消費電力	kW	0.335	0.556	0.916	1.415	1.695	1.935	1.937
Operation quantity 運転台数	台	1				2			

- 1) 全揚程：33m時のデータです。
- 2) 全揚程曲線の破線部分は最高回転速度で運転した場合の曲線です。



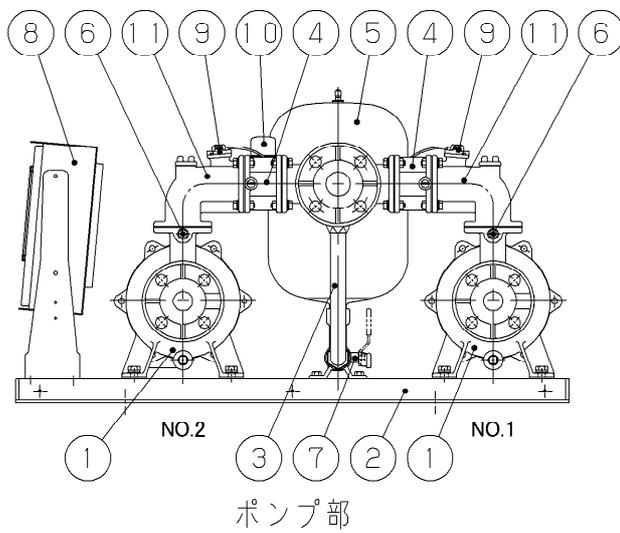
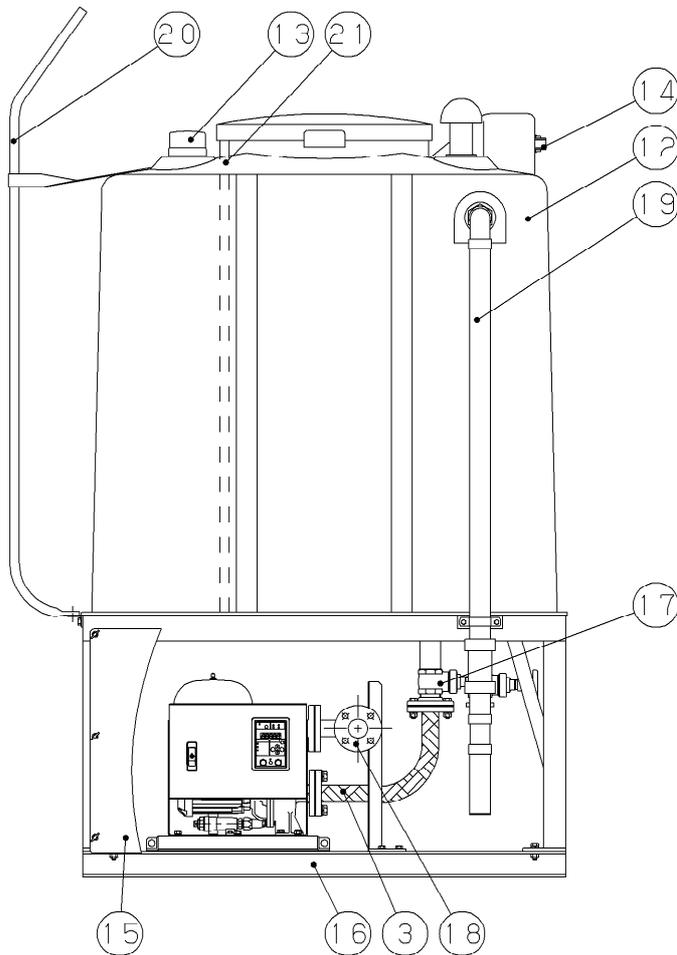
KAWAMOTO PUMP MFG.CO.,LTD.

76ZA-061593 (10-0, 2)
A9822401810 (0-81-1-1)

株式会社 川本製作所

Structural Drawing KAWAMOTO Model : KFET ポンパー KFET-P形 構造図

形式	KFET3-32P0.75S2			浸出性能基準適合品 受水槽耐震基準1G
VC	81	VC内容	内外はしご付	

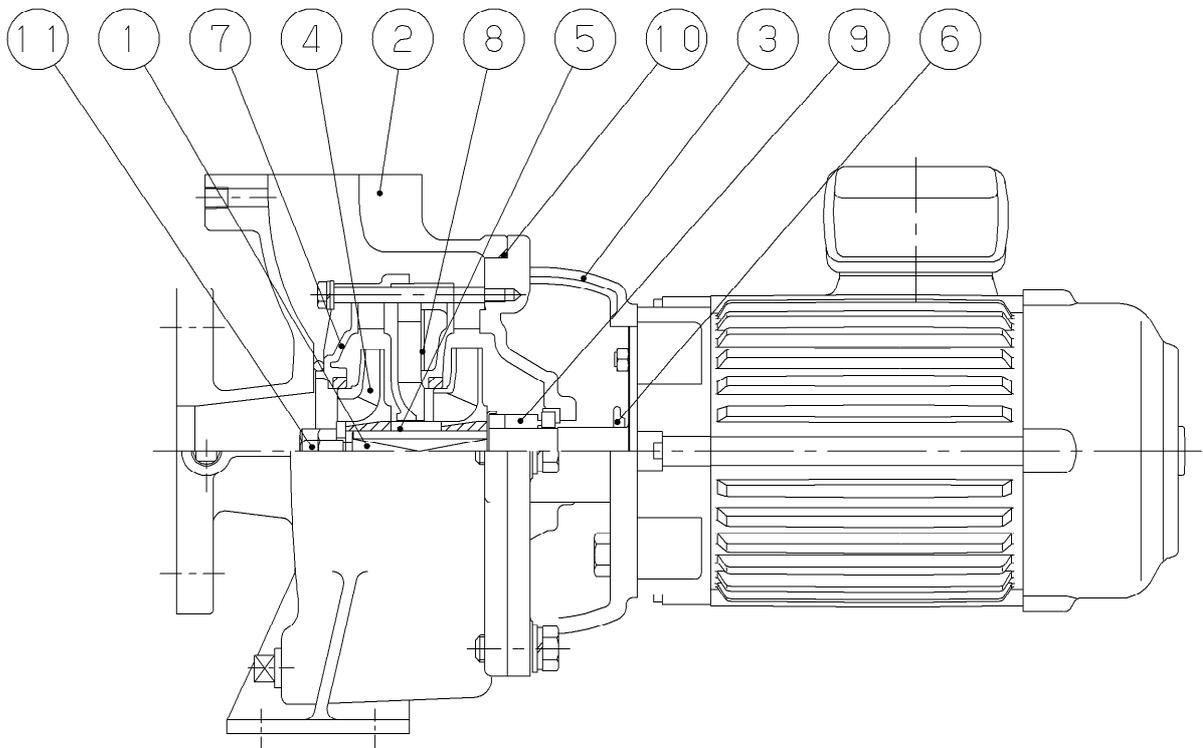


No	名称	材料	備考
1	ポンプ	-	NO. 1, 2
2	ベース	SPHC	
3	可とう管	SUS304	
4	チェック弁	SCS13	
5	アキュムレータ	-	PTD形
6	排気弁	SUS316	
7	ボール弁	SCS13	
8	制御盤	-	
9	流量センサー	-	NO. 1, 2
10	圧力発信器	-	
11	連結曲管	SCS13	
12	受水槽	FRP	
13	電極	-	
14	給水用金具	-	
15	保護板	SPCC	
16	ベース	SS400	
17	スルース弁	CAC406	
18	連結曲管	SUS304	
19	オーバーフロー管	PVC	
20	外はしご	STK400	
21	内はしご	ABS	

※ボールタップ別途用意をお願いします。

Pump Structural Drawing KR-C形 ポンプ構造図

浸出性能基準適合品

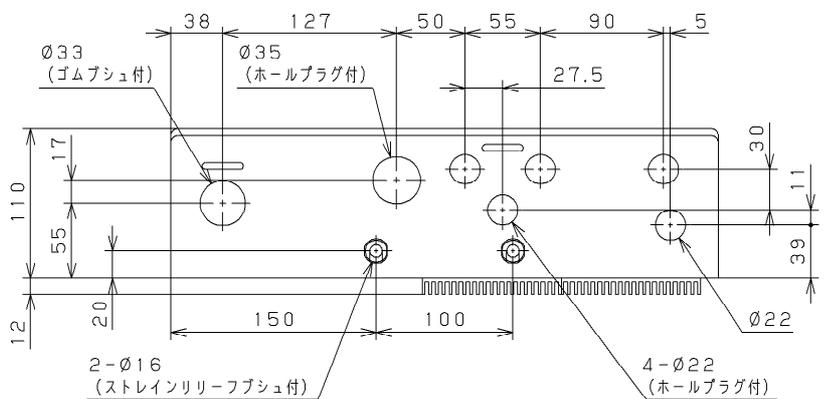
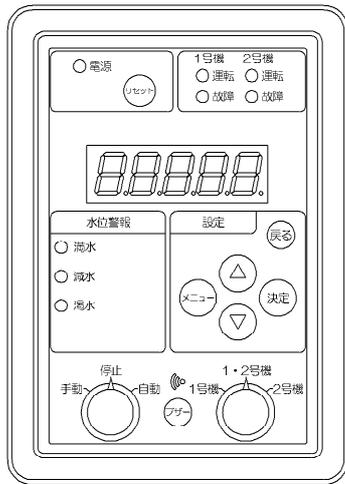
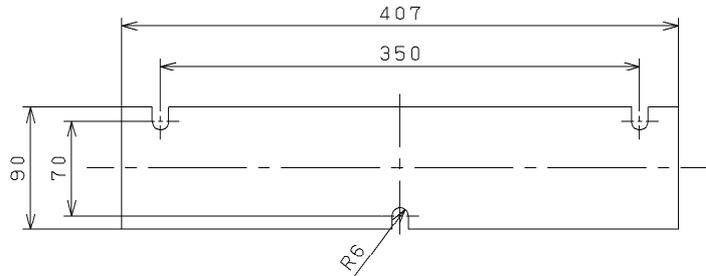
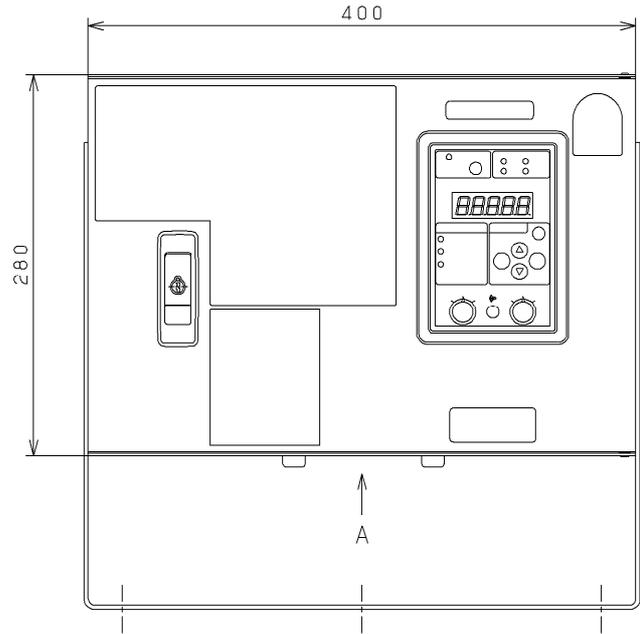
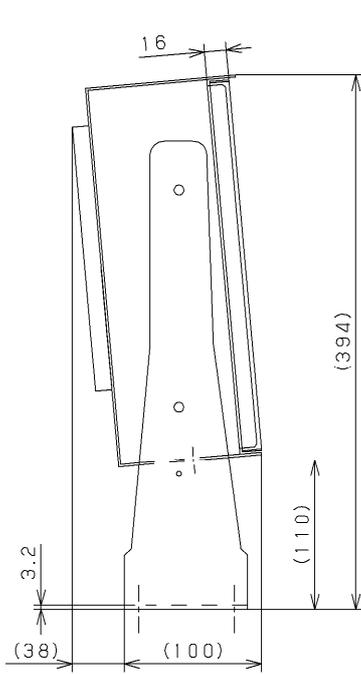


No	名称	材料	備考	No	名称	材料	備考
1	電動機主軸	SUS304(接液部)		7	ガイドベーン	PPS	
2	ケーシング	SCS13		8	仕切板	SUS304	
3	ケーシングカバー	SCS13		9	メカニカルシール	電動機側:セラミック ポンプ側:カーボン	
4	インペラ	PPS		10	Oリング	EPDM	
5	スリーブ	SUS304		11	ナット	SUS304	
6	水切つば	EPDM					

Installation Drawing KAWAMOTO Model : ECSG ECSG4-P形 制御盤 据付図

Spec NO.
 特殊仕様

Model 形式		制御盤 ECSG4-P0.75S2		Control panel spec 制御盤仕様				
Phase/Voltage 相/電圧	单相/200 V	Output 出力	0.75 kW	Coating 塗装	ホ°ポリエステル樹脂 マンセル5Y7/1			
Material/Thickness 材料/厚み	Box 箱	SPCC/1.6 mm	Door 扉	SPCC/1 mm	Inner plate 中板	SPCC/1.6 mm	Mass 質量	9.6 kg
Operation system 運転方式	交互並列運転							



矢視八

Unit
単位: mm

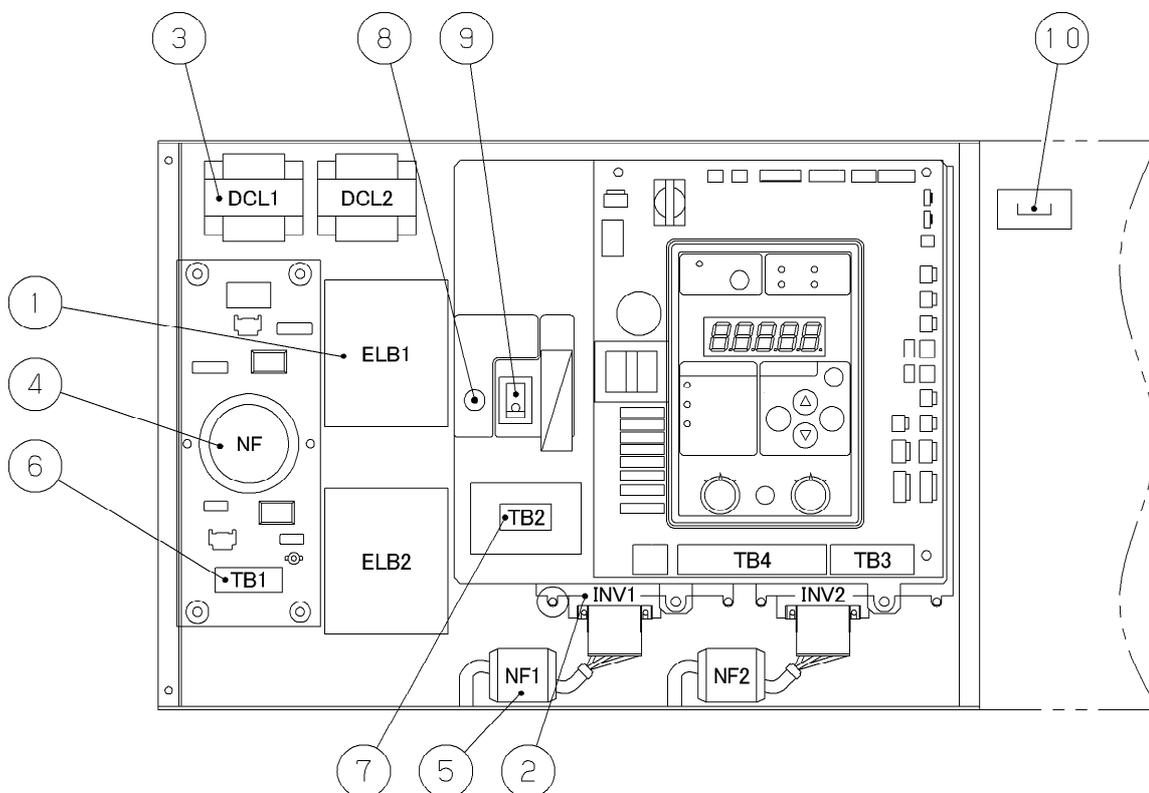
Structural Drawing KAWAMOTO Model : ECSG

ECSG4-P形 制御盤 構造図

Spec NO.
 特殊仕様

Model 形式	制御盤 ECSG4-P0.75S2
-------------	-------------------

Control panel spec 制御盤仕様	
-----------------------------	--



No.	部品名	記号	No.	部品名	記号	No.	部品名	記号
1	漏電しゃ断器	ELB1, 2	5	ノイズフィルタ	NF1, 2	9	ヒータスイッチ	-
2	インバータ	INV1, 2	6	電源端子台	TB1	10	蓄電池	-
3	DCリアクトル	DCL1, 2	7	端子台	TB2~4			
4	ノイズフィルタ(避雷器内蔵)	NF	8	非常運転スイッチ	-			

Connection Diagram KAWAMOTO Model : ECSG ECSG4-P形 制御盤 結線図

Spec NO.
 特殊仕様

Model 形式	制御盤 ECSG4-P0.75S2
-------------	-------------------

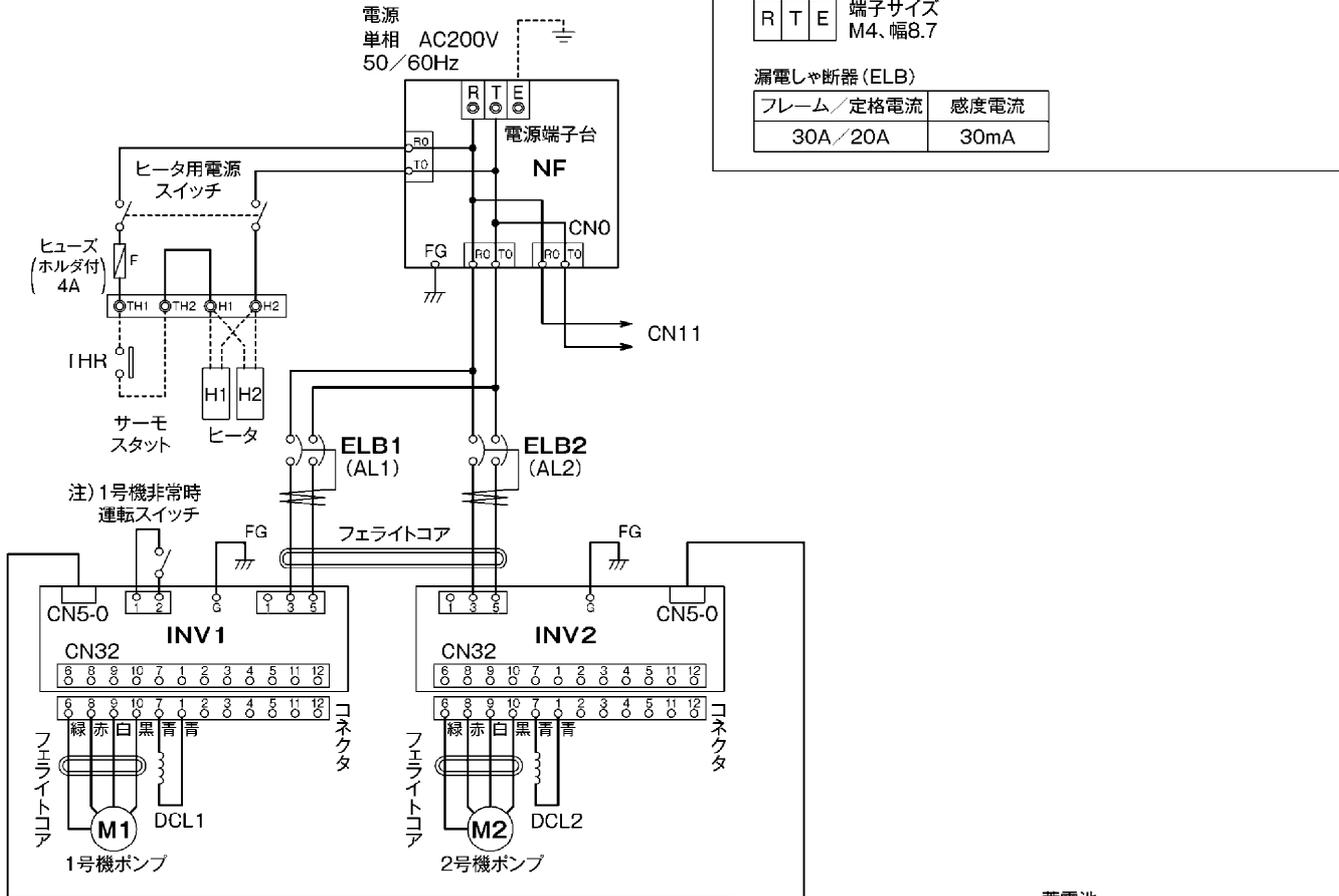
Control panel spec 制御盤仕様	
-----------------------------	--

---- 破線は客先設置範囲を示します。機器等は別途お買い求めください。

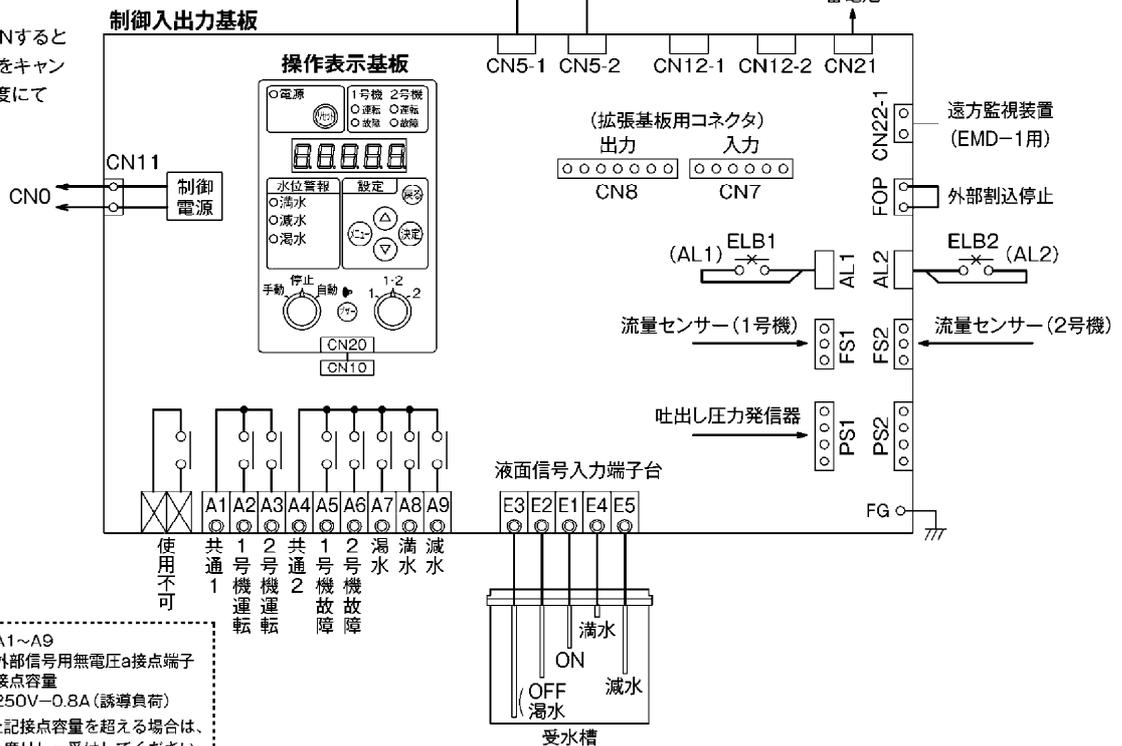
電源端子台
R T E 端子サイズ
M4,幅8.7

漏電しゃ断器 (ELB)

フレーム/定格電流	感度電流
30A/20A	30mA



注) 制御基板故障時にONすると通信による運転指令をキャンセルし、最大回転速度にてポンプが運転します。



●A1~A9 外部信号用無電圧a接点端子 接点容量 250V-0.8A (誘導負荷) 上記接点容量を超える場合は、一度リレー受けしてください。

Precaution for installation KAWAMOTO Model : PUMPER T ポンパーT 施工上のお願い

1. 搬入・据付け

- (1) 吊り上げには、必ずベースの吊り上げ用穴（4 - φ19）を用いて玉掛け作業を行ってください。〈図-1〉（受水槽や架台など、本体とロープが接する面には、枕木をあててください。その際、本製品に傷が付かないよう布等で保護してください。）
配管等に玉掛けをするとポンプの破損や落下の危険があります。

- (2) 据付は水平に設置してください。据付が水平でないと、各水位の動作に不具合が生じる恐れがあります。
(3) 受水槽の設置場所によっては、流入弁からの流水音が騒音につながる場合があります。人の居住所近く等に設置する場合には、遮音、防音にご配慮ください。

2. ボールタップを取付ける場合

- (1) ボールタップの動作が正常であるかご確認ください。ボールタップの吐出し口が真下を向いて、ボールが上下にスムーズに動くことをご確認ください。

3. 流入弁を取付ける場合

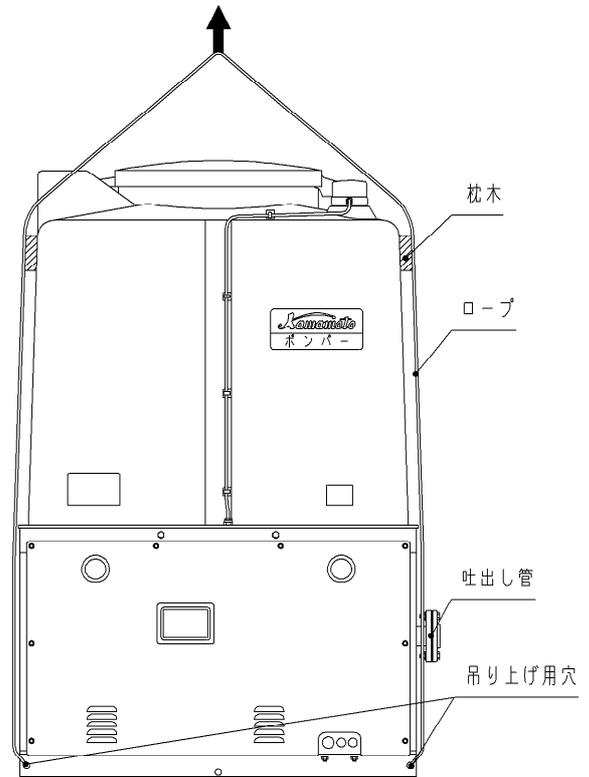
- (1) 流入弁の取扱いは、別途お買い求めになった流入弁の取扱説明書をよくお読みになり、正しく安全にお使いください。
(2) 法令や各水道事業体の規定に基づき適切な吐水口空間を設けてください。

4. 結線

- (1) 制御盤結線時は、付属の取扱説明書をよくお読みになり、正しく安全に結線してください。
(2) 電極棒E 3, E 11 (E 1)~E 14 (E 4)の結線は、工場出荷時に行っております。
電極棒E 15 (E 5), E 31, E 32 の結線は、機種によって工場出荷時に行っております。

5. 水位の確認

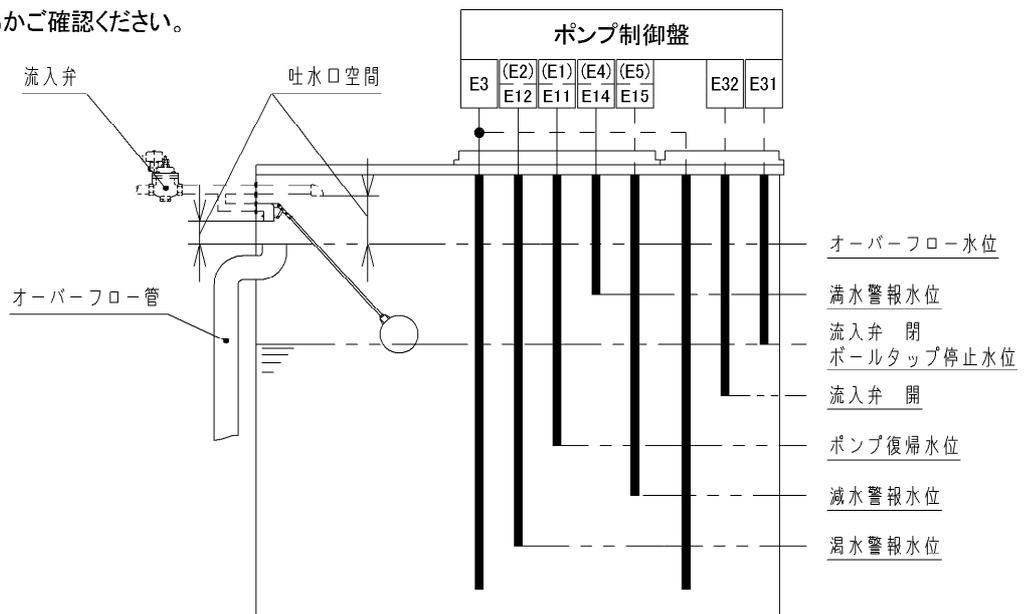
- (1) 各水位の位置関係をご確認ください。〈図-2〉
(2) 実際の動作にて正常であるかご確認ください。



〈図-1〉 吊り上げ例

(注1):()内は、KF-0.75 kW, KB-S, A, P形の場合

(注2): --- 使用しない機種もあります。



〈図-2〉 ポンパーT受水槽(各水位設定例)